

машински техничар	1
руководилац грађевинских и претоварних машина	1
техничар друмског саобраћаја	3
техничар електроенергетике	1
техничар рачунарства	1
хемијски техничар	1
шумарски техничар	2
Приједор	29
Оспособљавање	29
Програм оспособљавања за заваривача MIG-MAG поступком	11
Програм оспособљавања за оператера на CNC машинама за обраду метала	18
Фоча	12
Доквалификација	10
економски техничар	5
машински техничар	3
шумарски техничар	2
Преквалификација	2
шумарски техничар	2
УКУПНО	797

53

На основу члана 36. став 5. Закона о заштити од пожара ("Службени гласник Републике Српске", број 94/19) и члана 76. став 2. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", број 115/18), министар унутрашњих послова у сарадњи са министром за просторно уређење, грађевинарство и екологију, 31. децембра 2020. године, доноси

П РА В И Л Н И К**О ПОСЕБНИМ УСЛОВИМА ЗА ВРШЕЊЕ КОНТРОЛНОГ ИСПИТИВАЊА АПАРАТА ЗА ГАШЕЊЕ ПОЧЕТНОГ ПОЖАРА****ГЛАВА I
ОСНОВНЕ ОДРЕДБЕ****Члан 1.**

Овим правилником прописују се посебни услови за простор, техничку опремљеност и оспособљеност сервисера, који морају бити испуњени за вршење контролног испитивања апарата за гашење почетног пожара (у даљем тексту: апарат).

Члан 2.

Појмови који се користе у овом правилнику имају следећа значења:

1) апарат је преносни или превозни апарат који садржи средство за гашење пожара које се под притиском избацује из посуде апарата,

2) апарат са бочицом је апарат у чијем spremнику (посуди) долази до радног притиска у тренутку активирања испуштањем погонског гаса из бочице,

3) апарат под сталним притиском је апарат код којег се посуда стално налази под радним притиском,

4) бочица је spremник погонског гаса који се налази унутар посуде или на посуди апарата и који приликом активирања доводи апарат под притисак,

5) затварач је дио апарата који затвара отвор посуде кроз који се пуни средство за гашење пожара,

6) медиј (средство) за гашење пожара је материја која избацивањем из посуде апарата гаси ватру (пожар), а чија примјена је одобрена и испитана уз одређени апарат током атестирања,

7) млазница је направа која служи за усмјеравање млаза средства за гашење пожара,

8) овлашћено лице је привредно друштво и друго правно лице и предузетник које има одобрење за сервисирање апарата,

9) преносни апарат је апарат који је конструисан за ручно преношење и коришћење и који са средством за гашење има масу до 20 kg,

10) превозни апарат је апарат који је конструисан за ручни превоз и коришћење и који са средством за гашење има масу већу од 20 kg,

11) сервисер је лице које је стручно оспособљено за вршење послова сервисирања апарата од произвођача или овлашћеног заступника,

12) сигурносни вентил је уређај који спречава прекорачење дозвољеног притиска у посуди апарата,

13) спојно цријево је савитљиво цријево са прикључком помоћу којег се средство за гашење пожара усмјерава на ватру,

14) spremник апарата је посуда из које се средство за гашење пожара избацује под притиском у тренутку активирања апарата,

15) успонска цијев је цијев кроз коју средство за гашење излази из посуде апарата,

16) узбудна цијев је цијев кроз коју погонски гас улази у spremник (посуду) апарата.

ГЛАВА II**ПОСЕБНИ УСЛОВИ КОЈИ СЕ ОДНОСЕ НА ПРОСТОР ЗА ВРШЕЊЕ КОНТРОЛНОГ ИСПИТИВАЊА АПАРАТА****Члан 3.**

(1) Испитивање апарата који се налазе у употреби врши привредно друштво и друго правно лице и предузетник на основу одобрења које рјешењем даје Министарство у сједишту на период од пет година, на начин дефинисан Законом.

(2) Привредно друштво и друго правно лице и предузетник за обављање послова периодичног прегледа и контролног испитивања посуде апарата мора посједовати одговарајући простор за рад, имати у радном односу одговорно лице и лице које је стручно оспособљено за периодичне прегледе и контролна испитивања и минималну опрему за одржавање апарата.

Члан 4.

(1) Простор за обављање послова периодичног прегледа и контролног испитивања посуде апарата мора се налазити у приземљу објекта и не смије бити у склопу јавног објекта.

(2) Радна површина простора не може бити мања од 40 m² и висине 2,8 m, односно 15 m³ ваздушног простора по запосленом раднику.

(3) У простору се мора осигурати природно или вјештачко провјетравање.

(4) За пуњење и пражњење апарата прахом треба бити осигуран суви затворени простор.

ГЛАВА III**ПОСЕБНИ УСЛОВИ КОЈИ СЕ ОДНОСЕ НА ТЕХНИЧКУ ОПРЕМЉЕНОСТ СЕРВИСЕРА ЗА ВРШЕЊЕ КОНТРОЛНОГ ИСПИТИВАЊА АПАРАТА****Члан 5.**

(1) Опрема за контролно испитивање апарата састоји се од:

1) комплет алата опште намјене, сигурносног и ковачког шкрипа,

2) прецизне ваге до 5 kg,

3) децималне ваге до 300 kg,

4) пумпе за претакање CO₂ са опремом за пуњење апарата и направом за пуњење бочица,

5) хидрауличне пумпе ниског притиска до 40 бара и хидрауличне пумпе притиска до 300 бара,

6) направе за хидраулична испитивања појединих типова и врста резервоара апарата,

7) направе за хидраулична испитивања затварача и сигурносних вентила,

8) уређаја за пуњење и пражњење апарата прахом,

9) уређаја за пуњење и стављање под притисак апарата под сталним притиском,

10) каталога резервних дијелова и упутстава произвођача за преглед и одржавање апарата.

(2) Опрема из става 1. овог члана мора имати увјерење о еталонирању, односно документ којим се доказује да је редовно прегледана и баждарена.

(3) Преглед и баждарење ваге, пумпе, направа и уређаја из става 1. овог члана врши се сваке године.

Члан 6.

Одржавање апарата исправним и функционалним врши се према техничким нормативима и стандардима који се одnose на ове апарате и према упутству произвођача.

ГЛАВА IV ПОСЕБНИ УСЛОВИ КОЈИ СЕ ОДНОСЕ НА ОСПОСОБЉЕНОСТ СЕРВИСЕРА ЗА ВРШЕЊЕ КОНТРОЛНОГ ИСПИТИВАЊА АПАРАТА

Члан 7.

Послове одржавања и испитивања апарата могу вршити лица која су стручно оспособљена, тј. која посједују увјерење о стручној оспособљености за послове сервисирања издато од произвођача или његовог овлашћеног заступника.

Члан 8.

(1) Одговорно лице за вршење контролног испитивања апарата мора имати најмање вишу школску спрему одговарајуће техничке (машинске, металске, браварске, електричарске, грађевинске) струке.

(2) Периодичне прегледе и контролна испитивања посуде апарата врше радници са најмање средњом стручном спремом техничке (машинске, металске, браварске, електричарске, грађевинске) струке и који су стручно оспособљени за испитивање апарата.

Члан 9.

(1) Правно лице из члана 3. овог правилника мора имати одобрење за обављање послова одржавања и испитивања апарата.

(2) Министарство унутрашњих послова у сједишту (у даљем тексту: Министарство) рјешењем даје одобрење за испитивање апарата на период од пет година, у складу са Законом.

Члан 10.

(1) Привредно друштво и друго правно лице и предузетник за добијање одобрења из члана 9. овог правилника подноси захтјев Министарству.

(2) Уз захтјев из става 1. овог члана подноси се сљедеће:

1) рјешење о регистрацији код окружног привредног суда,

2) доказ о располагању одговарајућим пословним простором,

3) попис опреме за одржавање,

4) увјерење о стручној оспособљености сервисера,

5) копија дипломе за одговорно лице и сервисера,

6) доказ да су одговорно лице и сервисер у радном односу.

Члан 11.

О сваком извршеном контролном испитивању апарата сачињава се записник који садржи:

1) датум испитивања апарата,

2) идентификационе податке апарата,

3) име и потпис лица које је извршило испитивање апарата,

4) недвосмислену констатацију о исправности апарата.

Члан 12.

Контролно испитивање апарата обухвата:

1) редовни преглед апарата,

2) периодични преглед апарата,

3) контролно испитивање посуде апарата.

Члан 13.

Редовни преглед апарата врши корисник апарата, а периодични преглед и контролно испитивање посуде апарата врши овлашћено привредно друштво и друго правно лице и предузетник.

Члан 14.

(1) Редовни преглед апарата обухвата:

1) уочљивост апарата и приступ апарату,

2) опште стање апарата,

3) комплетност апарата,

4) стање пломбе апарата, односно вентила.

(2) Редовни преглед обавља се најмање једном у три мјесеца, зависно од услова у којима је смјештен апарат.

(3) Уочене недостатке на апарату корисник апарата отклања сам или уз помоћ стручног лица.

Члан 15.

(1) Периодични преглед апарата под сталним притиском обухвата:

1) вањски преглед општег стања апарата, с обзиром на корозију и физичка оштећења,

2) вањски преглед стања и комплетности свих дијелова апарата,

3) преглед уочљивости и читљивости натписа и упутства за руковање на апарату,

4) провјеру рока за вршење хидрауличног испитивања чврстоће и непропустљивости резервоара,

5) контролу радног притиска у апарату (осим CO₂ апарата),

6) контролу исправности манометра (ако је омогућена),

7) извлачење осигурача и поновно пломбирање,

8) преглед стања спојне цијеви и млазнице уз продување ваздухом и обавезну замјену оштећених или дотрајалих дијелова и заптивача,

9) провјеру масе средства за гашење вагањем, те уписивање на самолепљиву наљепницу и лијеplење те наљепнице на резервоар апарата,

10) протресање апарата у обрнутом положају ради растресања праха.

(2) Код периодичног прегледа апарата пуњених прахом након истека двије године од дана продаје тих апарата, као и код сваког сљедећег периодичног прегледа апарата, лица из члана 7. овог правилника извршиће све радње из става 1. овог члана, осим радњи из става 1. тачка 5) овог члана, умјесто које треба смањити притисак на апарату на притисак околине и провјерити стање праха у погледу растреситости, појаве грудица и страних тијела.

(3) Извршени периодични преглед из става 2. овог члана потврђује се лијеplењем наљепнице на успонску цијев, чији је изглед и садржај приказан на сликама 1. и 1а, које се налазе у Прилогу овог правилника и чини његов саставни дио.

Члан 16.

(1) Периодични преглед апарата са бочицом обухвата сљедеће:

1) вањски преглед општег стања апарата с обзиром на корозију и физичка оштећења,

2) вањски преглед стања и комплетности свих дијелова апарата,

3) преглед уочљивости и читљивости натписа и упутства за руковање на апарату,

4) провјеру рока за вршење хидрауличног испитивања чврстоће и непропустљивости резервоара,

5) извлачење осигурача и поновно блембирање,

6) преглед стања спојне цијеви и млазнице уз продување ваздухом и обавезну замјену оштећених или дотрајалих дијелова и заптивача,

7) скидање затварача, провјеру рада механизма за активирање и свих заптивача,

8) провјеру успонске и узбудне цијеви,

9) провјеру масе погонског плина у бочици вагањем,

10) уписивање извагане масе и датума на самољепљиву наљепницу и лијепљење те наљепнице на бочицу чији је изглед и садржај приказан на сликама 2. и 2а, које се налазе у Прилогу овог правилника.

(2) Бочице које су старије од 20 година одбацују се, ако произвођач није прописао дужи вијек трајања бочице.

(3) Код апарата из става 1. овог члана који су пуњени прахом потребно је провјерити стање праха у смислу растреситости, појаве грудица и страних тијела.

(4) Код преносних апарата с бочицом потребно је затворити отвор резервоара, протрести прах преокретањем и протресањем апарата.

(5) Превозне апарате са бочицом треба полегнути и протрести.

(6) Неупотребљиви прах треба замијенити са новим прахом исте врсте.

(7) Просијавање праха није допуштено.

(8) Радње из ст. 3, 4, 5. и 6. овог члана врше се у сувом затвореном простору и у што краће вријеме како би се избјегло влажење праха влагом из ваздуха.

(9) Код апарата за гашење средствима на бази воде потребно је испразнити воду из резервоара и извршити провјеру унутрашњости резервоара на корозију те у случају да није корозиван, поново га напунити.

(10) Корисници апарата осигураће периодичне прегледе апарата најмање једном у шест мјесеци.

Члан 17.

(1) Након извршеног периодичног прегледа апарата, апарат треба означити наљепницом чији су изглед и садржај приказани на сликама 3. и 3а, које се налазе у Прилогу овог правилника.

(2) Наљепница из става 1. овог члана буши се како би се означио мјесец и година извршеног прегледа и шифра (ознака) стручног лица које је извршило преглед.

(3) Приликом замјене наљепнице, код периодичног прегледа апарата, на нову наљепницу треба пренијети годину претходног контролног испитивања апарата.

Члан 18.

(1) Уочене недостатке током периодичног прегледа апарата стручно лице у потпуности отклања, односно неисправне дијелове мијења искључиво истоврсним резервним дијеловима произвођача апарата и средством за гашење, односно резервним дијеловима одобреним за употребу од произвођача апарата.

(2) Уколико недостаци на апарату нису отклоњени на начин прописан у ставу 1. овог члана, апарат се сматра неисправним и ставља се ван употребе.

(3) Апарат којем је истакао рок за вршење хидрауличног испитивања чврстоће и непропустности резервоара сматра се неисправним.

Члан 19.

Контролно испитивање посуде апарата обухвата испитивање апарата чији је радни притисак мањи од 25 бара и бочице са погонским гасом запремине 0,22 l.

Члан 20.

(1) Контролно испитивање посуде апарата обухвата радње предвиђене периодичним прегледом апарата уз додатак сљедећих радњи:

1) код апарата под сталним притиском ослобађање притиска из апарата и отварање резервоара,

2) расклапање затварача или вентила, провјеру механизма за активирање и замјену свих заптивача,

3) провјеру успонске цијеви,

4) из апарата напуњених прахом треба испразнити прах уз провјеру стања праха у смислу растреситости и појаве грудица,

5) преглед унутрашњости резервоара,

6) вршење хидрауличног испитивања чврстоће и непропустности резервоара,

7) сушење испитаног резервоара са вана и унутра,

8) утискивање ознаке године испитивања и знака овлашћеног привредног друштва, другог правног лица и предузетника који је извршио испитивање на дно апарата с вањске стране резервоара,

9) прије поновног пуњења резервоара апарата прахом на дно резервоара апарата ставити прстен израђен од материјала који је отпоран на корозију према слици 4, која се налази у Прилогу овог правилника, а на којем треба на неизбрисив начин означити годину вршења наведене радње,

10) провјеру притиска отварања сигурносног вентила, осим код распрскавајућих мембрана,

11) измјену распрскавајућих мембрана на сигурносним вентилима.

(2) Ако се приликом хидрауличног испитивања из става 1. тачка 6) овог члана уоче оштећења, пропуштања или трајне деформације, резервоар се отклања и ставља ван употребе.

Члан 21.

Након извршеног контролног испитивања посуде апарата, апарат треба напунити према упутству произвођача истоврсним средством за гашење пожара, односно истоврсним погонским гасом, те означити наљепницом која се буши како би се означила година извршеног испитивања и шифра (ознака) стручног лица које је извршило тај преглед.

Члан 22.

(1) Контролно испитивање посуде апарата обавља се сваких пет година.

(2) Код апарата старијих од 15 година, осим CO₂ апарата, све радње из члана 20. овог правилника врше се сваке двије године.

Члан 23.

(1) Само на апарате који су испитани и исправни може се поставити или налијепити евиденциона наљепница.

(2) Апарат чија се посуда или неки њен дио морају испитати на притисак сматра се неисправним ако испитивање нису обавили привредна друштва и друга правна лица и предузетник из члана 36. став 2. Закона, као и апарат за који не постоји евиденција о његовој исправности.

V - ЕВИДЕНЦИЈЕ О ИЗВРШЕНОМ ПРЕГЛЕДУ АПАРАТА

Члан 24.

Корисник апарата води евиденцију о извршеном редовном прегледу апарата у облику књиге формата А4, која садржи сљедеће податке:

1) назив апарата,

2) тип и фабрички број апарата,

3) вријеме и датум редовног прегледа,

4) уочено стање апарата,

5) податке о лицу које је вршило преглед (име, презиме и потпис),

6) печат правног лица које је вршило сервисирање апарата.

Члан 25.

Привредна друштва и друга правна лица и предузетници који врше контролно испитивање апарата воде евиденцију о одржаваним и испитаним апаратима, у складу са Правилником о вођењу евиденција ("Службени гласник Републике Српске", број 62/20).

VI - ВРСТЕ АПАРАТА У ПРОМЕТУ, ГАРАНТНИ РОК И РОК ОСИГУРАНОГ СЕРВИСИРАЊА

Члан 26.

(1) Апарати се стављају у промет на територији Републике Српске на начин дефинисан Законом.

(2) Апарати који се могу ставити у промет на територији Републике Српске су:

- 1) апарати за гашење прахом (означава се ознаком S),
- 2) апарати за гашење угљендиоксидом (означава се ознаком CO₂),
- 3) апарати за гашење хемијском пјеном (означава се ознаком P_x),
- 4) апарати за гашење ваздушном пјеном (означава се ознаком P_z),
- 5) апарати за гашење водом (означава се ознаком В за пуни млаз, а за В_р за распршени млаз),
- 6) апарати за гашење водом и пјеном (означава се ознаком VP).

(3) Апарати из става 2. овог члана који се користе на територији Републике Српске морају имати гарантни лист и техничко упутство и утврђен гарантни рок и рок осигураног сервисирања.

(4) Гарантни лист и техничко упутство за апарате који су произведени у Републици Српској, односно Босни и Херцеговини издаје произвођач, а за апарате који су увезени, гарантни лист и техничко упутство издаје правно лице које увози апарате.

(5) Апарати из става 2. овог члана морају испуњавати стандарде прописане европском нормом BAS EN 3, што се доказује сертификатом о усклађености са нормом BAS EN 3, које издаје овлашћено домаће или страно тијело.

Члан 27.

(1) Гарантни рок за апарате из члана 26. овог правилника не може бити краћи од годину дана и почиње тећи од дана продаје апарата на мало.

(2) Рок осигураног сервиса за апарате из члана 26. овог правилника не може бити краћи од пет година.

VII - ПОСТАВЉАЊЕ АПАРАТА

Члан 28.

(1) Апарати се постављају независно од уграђених стабилних система за гашење пожара, хидрантске мреже и других мјера заштите од пожара.

(2) Апарати се постављају на уочљивим и лако приступачним мјестима, у близини могућег избијања пожара, а код преносних апарата ручка за ношење не смије бити на висини већој од 1,5 m од пода.

Члан 29.

(1) Мјесто постављања апарата у простоји чија је површина већа од 50 m² означава се наљепницом која садржи позиционирано холограм величине 14 mm · 14 mm.

(2) Холограм садржи централно смјештени стилизовани апарат на чијим рубовима се налази микротест "ОДР-ЖАВАЊЕ АПАРАТА".

(3) Наљепница из става 1. овог члана мора бити обојена претежно бојом РАЛ 3000 и постављена довољно високо да њену уочљивост не ометају остали предмети у просторији.

ГЛАВА VIII

ПРЕЛАЗНА ОДРЕДБА И ЗАВРШНА ОДРЕДБА

Члан 30.

Ступањем на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о посебним условима за вршење контролног испитивања апарата за гашење почетног пожара ("Службени гласник Републике Српске", број 9/96).

Члан 31.


Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: С/М-020-135/20
31. децембра 2020. године
Бања Лука

Министар,
Мр Драган Лукач, с.р.

ПРИЛОГ

Слика 1.

"PROIZVOĐAČ" "OVLAŠTENI SERVISER" 123456789	MASA u kg			Datum pregleda	
	Spremnik s ventilom	Punjenje	Ukupno		
	Tv. broj / godina				

Формат: 175 mm · 32 mm
Штампати у боји: жута и црна

Слика 1а.

"UVOZNIK" "OVLAŠTENI SERVISER" 123456789	MASA u kg			Datum pregleda	
	Spremnik s ventilom	Punjenje	Ukupno		
	Tv. broj / godina				

Формат: 175 mm · 32 mm
Штампати у боји: плава и црна

Слика 2.



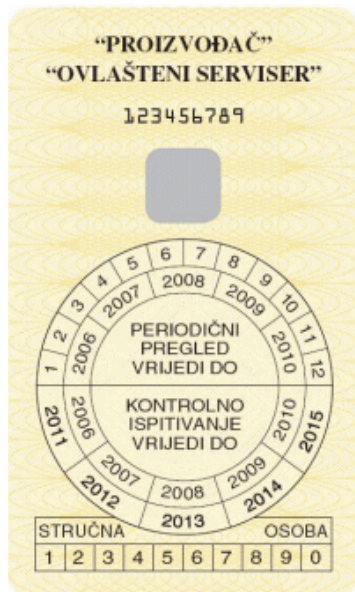
Формат: 60 mm · 40 mm
Штампати у боји: жута и црна

Слика 2а.



Формат: 60 mm · 40 mm
Штампати у боји: плава и црна

Слика 3.



Формат: 110 mm · 65 mm
Штампати у боји: жута и црна

Слика 3а.



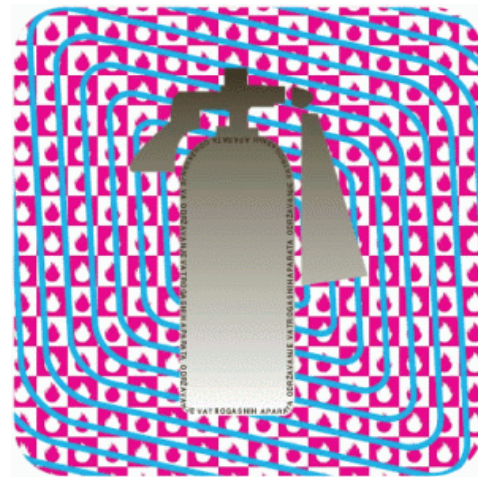
Формат: 110 mm · 65 mm
Штампати у боји: плава и црна

Свака наљепница садржи јединствени број (нумерацију), назив произвођача или увозника и овлашћеног сервисера.

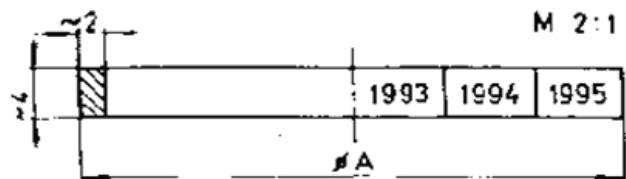
Све наљепнице су штампане с gulloche заштитном графикам и садрже позиционирано холограм величине 14 mm · 14 mm.

Холограм садржи централно смјештени стилизовани апарат на чијим рубовима се налази микротест "ОДРЖАВАЊЕ АПАРАТА". Око централно смјештеног мотива шире се ромбоидни елементи. Подлога холограма изведена је хроматски динамичним позитив-негатив елементима симбола ватре који у односу на централни елемент холограма чине тродимензионални ефекат.

Холограм



Слика 4.



Пречник "А" не смије бити мањи од пречника успонске цијеви апарата. Прстен се израђује од метала.